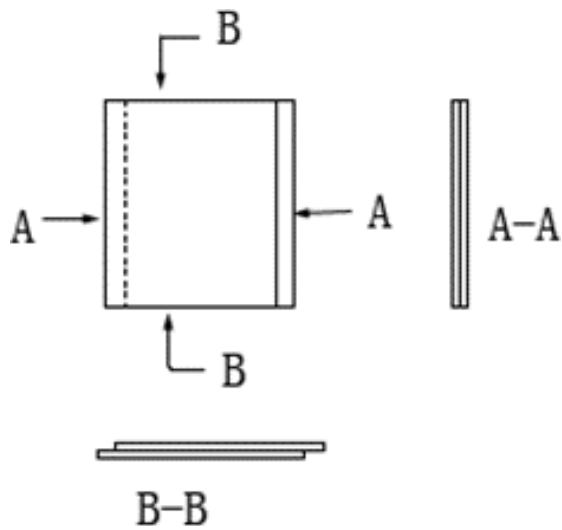
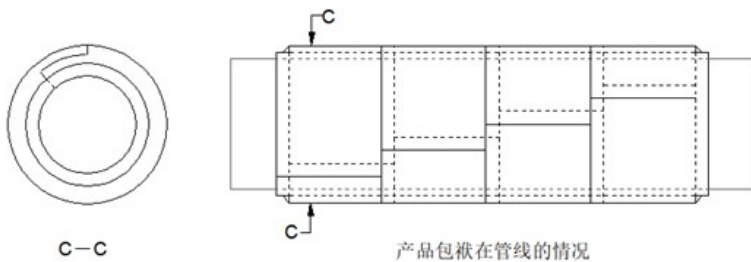


CP301片材的平滑过渡式搭接方法



CP301采用双层错边结构，比如：使用双层850mm宽度的玻纤布生产的CP301，错边50mm，材料实际宽度900mm，实际有效使用宽度850mm。

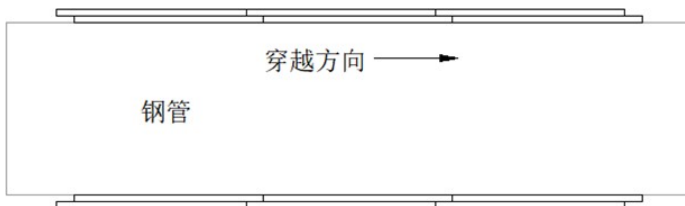
CP301采用环向一般需搭接长度H=100mm左右，管径越大，建议搭接长度越大。



计算CP301材料用量： $M = (\pi * D + H) * L$ 单位：平方米。L为管道长度。D为管道直径， π 为圆周率。

计算环氧粘接胶的用量：

$R = M * 0.3$ 单位：kg。每平方米片材用0.3kg粘接胶。



CP301预浸料片材内嵌式搭接结构图



包装和运输形式

安装程序

一，基材表面处理，3PE表面需要经过打磨和火焰极化处理，FBE表面需要经过砂纸消光打磨处理，处理过的基材表面涂刷界面胶。



粗糙化处理



火焰极化

二，涂胶与粘贴安装CP301片材，涂刷粘接胶后，打开CP301包装，撕掉下膜紧贴管壁，用力拉紧确保片材表面平整，撕掉外膜，缠绕PET膜。片材与管壁之间不得有空鼓。



粘贴片材



粘贴片材

三，固化与养护。使用太阳光或紫外灯照射一定的时间，使片材彻底固化，随后撕下表面膜。固化时间取决于紫外线照度，一般条件下，UVA照度为 $2.0\text{mW}/\text{cm}^2$ 的条件下，固化需要35分钟。以硬度为检验依据。

四，质量检查与验收。检查项目为：外观、尺寸、空鼓率、巴氏硬度。

五，管道回拖。