

## 保温管道用电热熔带

### ◆ 产品概述

保温管道用电热熔带，是PE板材经热合内嵌特种电热丝网而成的一种连接管件。因其在通电连接时能在电热熔带与管材之间形成一种熔融状物质流，分子之间能相互渗透、扩散，故而冷却后能形成一种牢固的结合体，所以电热熔带具有密封性能好，连接部位牢固，抗拉伸强度高等特点。可承受大剪切力，环境适应性强，可做牵引管件，主要用于热力管道、石油管道的接口连接。



### ◆ 产品特点

连接强度高，抗拉伸强度高；  
与原管件熔为一体，密封效果好，闭气性能高，聚氨酯不渗漏；  
耐腐蚀；  
施工方便快捷。

### ◆ 产品用途

适用于直埋保温管补口；  
适用于中控缠绕管、钢钢带增强管螺旋波纹管；

适用于直埋石油保温管补口。

### ◆ 性能指标

项目	测试条件	要求值	测试方法
密度	23°C	≥0.94 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
碳黑含量	23°C	>2%	ISO 6964
硬度 (邵氏D)	23°C	≥55	ISO 868
熔体流动速率	190°C, 5 kg/10min	与保温外层相差不超过 5%	ISO 1133-1
氧化诱导期	210°C	≥30 min	ISO 11357-6

### ◆ 规格尺寸

钢管外径 (mm) Steel pipe Dia	外套管直径 (mm) Jacketpipe Dia	管件宽度 (mm) Sleeve Width	管件厚度 (mm) Sleeve Thickness
DN159	DN250	500	4
DN219	DN315	500	5
DN273	DN400	500	6
DN377	DN500	600	6
DN426	DN560	600	7
DN478	DN600	600	7
DN529	DN655	600	8
DN630	DN760	600	9
DN720	DN850	600	9
DN800	DN955	600	10
DN920	DN1055	650	12
DN1020	DN1155	650	14
DN1220	DN1380	650	16

**◆ 简要安装步骤**

安装时，应清除接头部位泥土、污物，把电热熔带放于接口中间，并保证电热丝放置于外套上；

将电热熔带搭接，并在热熔带纵向接缝处放置压板，以保证接口搭接处紧密接触，热熔带两端电热丝部位用打包带扎紧、扎牢，不得松动；

将电热丝与控制箱连接，启动开关，可根据规格参考表设定电压及通电时间；

当接头边缘有熔化后的聚乙烯溢出，切断电源或自动断电；

根据现场环境情况，需要20-30分钟自然冷却，然后才可以卸下打包带和压板

。